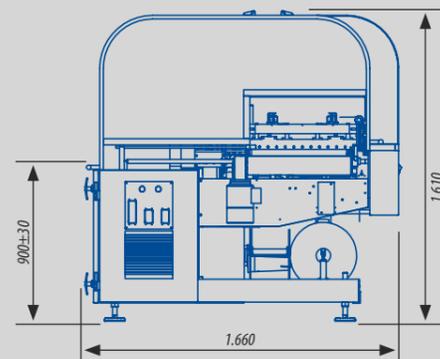
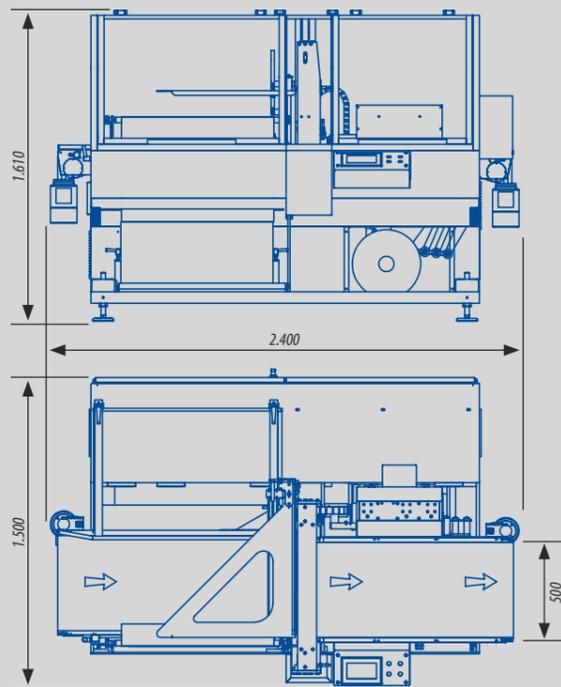


### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Touch screen HMI com 99 programas.
- PLC Schneider.
- Estrutura em aço pintado (excepto versão inox).
- Alarme fim de filme.
- Alarme ruptura desperdício.
- Alarme suporte desperdício cheio.
- Desbobinador motorizado.
- Regulação motorizada da altura do triângulo formador.
- Barra soldadora e soldadura contínua com perfil de soldadura alterável.
- Regulação da altura da barra de soldadura.
- Barra de soldadura com 650 mm.
- Barrade de soldadura de abertura variável.
- Fotocélulas horizontais e verticais para leitura do produto na entrada da barra de soldadura.
- Perfurador de agulhas.
- Tapete alimentador motorizado.
- Manual técnico.
- Declaração de conformidade.
- Dimensões máximas produto 500 mm: C ∞ A+L < 650.
- Dimensões máximas da bobine Ø 350 mm L = 800.
- Materiais a usar: Poliolefina, Cryovac® - PVC - PE - PP
- Potência instalada: 6 kW.
- Ar comprimido: 6 bar.
- Consumo de ar: POF side seal: 150 NI/min. PE side seal: 450 NI/min.
- VERSÃO: movimento do produto da esquerda para a direita ou vice-versa.

### TECHNICAL FEATURES

- Touch screen HMI with 99 product programs.
- Schneider PLC.
- Powder painted tubular steel construction (except stainless steel models).
- Film end alarm.
- Selvage break alarm.
- Selvage full alarm.
- Motorised film unwind.
- Motorized height adjustment of film forming unit.
- Continuous motion heated sealing bar with interchangeable sealing profile.
- Regulation of sealing jaw height.
- Sealing bar 650 mm.
- Variable opening sealing jaw.
- Horizontal and vertical product photocells prior to sealing jaw.
- Needle perforator.
- Motorised infeed belt.
- Instruction manual.
- Declaration of conformity.
- Max Product Dimension 500 mm: L ∞ H+W < 650.
- Max Reel Dimensions: Ø 350 mm L = 800.
- Usable materials: Polyolefin, Cryovac® - PVC - PE - PP
- Installed power: 6 kW.
- Air pressure: 6 bar.
- Air consumption: POF side seal: 150 NI/min. PE side seal: 450 NI/min.
- VERSIONS: product flow from right to left or from left to right.



## DIAMOND 650



WWW.IFPPACKAGING.IT



**IFP**  
PACKAGING



MAIS INFO!



### DIAMOND 650 2 TAPETES

Máquina IFP Diamond 650 2 Tapetes, muito versátil, foi pensada para embalar produtos singulares com ou sem tabuleiro, utilizando filme retráctil e não retráctil. A sua estrutura em cantilever e a fácil acessibilidade aos seus componentes simplificam todas as operações de manutenção e limpeza. Este modelo pode atender aos seus requisitos específicos e está disponível em aço pintado ou em aço inoxidável. A gama de dimensões e o sistema de soldadura rotativa contínua permitem a embalagem de produtos curtos e muito longos, como perfis ou objectos instáveis. Dotada de tapete transportador standard motorizado, tem a possibilidade de agrupar em linha ou lado a lado produtos para serem embalados em conjunto. A sua capacidade produtiva é de 60 ppm, com a possibilidade de carregamento automático. A possibilidade de configurar a máquina da direita para a esquerda e vice-versa, permite a um só operador controlar duas máquinas. O touch-screen permite a memorização de até 99 programas diferentes, com a possibilidade de mudanças de formato motorizado de acordo com os diferentes requisitos de embalagem. Comandos práticos e de fácil compreensão reduzem ao mínimo o tempo entre a instalação e o arranque da produção.

### DIAMOND 650 2 BELTS

*The IFP Diamond 650 2 belts wrapper is a particularly versatile machine designed to wrap individual products with or without tray using shrinkable or non shrinkable film. Its cantilevered frame and its great accessibility make the maintenance and cleaning operation very quick and easy. This model can suit your specific requirements and is available in both stainless steel and painted version. The size range and the continuous rotary side sealing system permit the wrapping of either short or very long items such as profiles or unstable products. Equipped with its standard motorised infeed conveyor it has the possibility to collate multiple packages either in line or side by side. Speeds of 60 per minute are possible with the further possibilities of auto collating and loading. The option to have this range configured right to left or left to right gives the opportunity of one operator supervising the operation of two machines at the same time. The touch screen permits the storage of up to 99 different programs offering motorised auto size change between different wrapping requirements. Practical and easy to understand controls minimise the time from installation to profitable production.*

