

 CARATERISTICAS TECNICAS

HSC

- Dimensões da máquina: 3.363 x 1.740 x h1.549 mm.
- Altura plano de trabalho: 895± 50 mm.
- Dimensões max. soldadura: de 550 a 750 x comp.ilimitado.
- Dimensões max. produto: h 250 x de 480 a 700 x comp.ilimit.
- Dimensões max. bobine: Ø 350 x 800.
- Produção: 30 - 40 mt/min. 60 - 100 PPM.
- Alimentação elétrica: 380 volt - 50Hz - 5 pinos.
- Potência instalada: 4 Kw.
- Peso máquina: 750 Kg.
- Filme a utilizar: Cryovac - PPT - PPE.
- Consumo de ar em litros: 300 N/l 6 bar.

HSI

- Dimens.da máquina: da 2.600 x 1.740 x h1.720 mm a 3.185 x 1.920 x h 1.595 mm
- Altura plano de trabalho: 895± 50 mm.
- Dimensões max. soldadura: de 550 a 1250 x comp.ilimitado.
- Dimensões max. produto: h 250 x de 480 a 1200 x comp.ilimit.
- Dimensões max. bobine: Ø 350 x de 750 a 1.400.
- Produção: 20 - 30 mt/min. 40 - 60 PPM.
- Alimentação elétrica: 380 volt - 50Hz - 5 pinos.
- Potência instalada: 4 Kw.
- Peso máquina: 700 Kg.
- Filme a utilizar: Cryovac - PPT - PPE.
- Consumo de ar em litros 300 N/l 6 bar.

 OPCIONAIS

HSC

- Aumento abertura lamina soldadura.
- Porta bobine duplo.
- Fotocélula barreira produtos difíceis.
- Sistema leitura filme impresso.
- Tapete motorizado sobre produto.
- Máquina equipada com rodízios.
- Perfurador a quente.
- Perfurador euro-furo.
- Regulação motoriz.larg.tapete entrada.
- Impressão térmica.
- Soprador para abrir filme.
- Temporizador para aquecimento e arrefecimento automáticos.
- Versão INOX.

HSI

- Aumento abertura lamina soldadura.
- Porta bobine duplo.
- Fotocélula barreira produtos difíceis.
- Sistema leitura filme impresso.
- Tapete motorizado sobre produto.
- Máquina equipada com rodízios.
- Perfurador a quente.
- Perfurador euro-furo.
- Regulação motoriz.larg.tapete entrada.
- Impressão térmica.
- Soprador para abrir filme.
- Temporizador para aquecimento e arrefecimento automáticos.
- Versão INOX.

 TECHNICAL FEATURES

HSC

- Machine dimensions: 3.363 x 1.740 x h1.549 mm.
- Work top height: 895± 50 mm.
- Max sealing dimensions: from 550 to 750 x unlimited length.
- Max product dimensions: h 250 x from 480 to 700 x unlimited length.
- Max reel dimensions: Ø 350 x 800.
- Output: 30 - 40 mt/min. 60 - 100 PPM.
- Electric power supply: 380 volt - 50Hz - 5 pins.
- Installed power: 4 kW.
- Machine weight: 750 Kg.
- Usable films: Cryovac - PPT - PPE.
- Air consumption in litres: 300 N/l 6 bar.

HSI

- Machine dimensions: from 2.600 x 1.740 x h 1.720 mm to 3.185 x 1.920 x h1.595.
- Work top height: 895± 50 mm.
- Max sealing dimensions: from 550 to 1.250 x unlimited length.
- Max product dimensions: h 250 x from 480 to 1.200 x unlimited length.
- Max reel dimensions: Ø 350 x from 750 to 1.400.
- Output: 20 - 30 mt/min. 40 - 60 PPM.
- Electric power supply: 380 volt - 50Hz - 5 pins.
- Installed power: 4 kW.
- Machine weight: 700 Kg.
- Usable films: Cryovac - PPT - PPE.
- Air consumption in litres: 300 N/l 6 bar.

 OPTIONAL

HSC

- Wider sealing bar opening.
- Other RAL colours available.
- Double reel holder.
- Barrier photo cell, for difficult products.
- Print centering system.
- Motorised conveyor over product.
- Machine mounted on wheels.
- Heated perforator.
- Euro-hole perforator.
- Motorised infeed conveyor width belt adjustment.
- Thermal stamp.
- Film blower.
- Timer for automatic warm up and cool down.
- Stainless steel version.

HSI

- Wider sealing bar opening.
- Other RAL colours available.
- Double reel holder.
- Barrier photo cell, for difficult products.
- Print centering system.
- Motorised conveyor over product.
- Machine mounted on wheels.
- Heated perforator.
- Euro-hole perforator.
- Motorised infeed conveyor width belt adjustment.
- Thermal stamp.
- Film blower.
- Timer for automatic warm up and cool down.
- Stainless steel version.

Todos os modelos podem ser adaptados para satisfazer necessidades especiais - Every packaging machines can be customized design on demand.

WWW.IFPPACKAGING.IT



Soldadora em continuo HSC integrada em linha de embalagem automática.
HSC continuous sealers integrated on an automatic packaging line.

IFP
PACKAGING



MORE INFO!



HSC / HSI

As embaladoras em contínuo HSC e HSI são máquinas particularmente versáteis, desenhadas para embalar produtos sólidos de pequena, média e grande dimensões, como por exemplo perfis longos, utilizando filme retráctil ou não retráctil. Dotada de um tapete regulável em altura e com a possibilidade de ter um tapete e lâmina de soldadura móveis para aumentar a produção e permitir o embalamento de produtos difíceis, as máquinas da série HSC e HSI não requerem grande manutenção e oferecem elevadas prestações. A velocidade de trabalho é de 60/80 embalagens por minuto com a possibilidade de alimentação automática. Máquinas equipadas com motores sem escovas que garantem uma elevada fiabilidade e capacidade produtiva.

DESCRIÇÃO:

Soldadura por lâmina permanentemente quente com possibilidade de alteração do perfil. Soldadura longitudinal em contínuo. Regulação eletrónica da temperatura de soldadura. Alimentação automática do produto com espaçamento. Transporte do produto por tapete motorizado com sistema "lapeles a unir". Perfurador de agulhas. Regulação motorizada da altura de soldadura. Porta bobine motorizado. Rebobinador desperdício de filme motorizado. Controle das funções por PLC integrado. Máquina montada em pés reguláveis em altura. Componentes elétricos e eletrónicos com autoarrefecimento. Controle e gestão das funções e alarmes em painel touch screen. Abertura da soldadura em 2 posições para aumentar a produção em produtos baixos. Abertura da altura da barra de soldadura automática. Focelula vertical para produtos baixos. Tapete de saída móvel. Regulação eletrónica da velocidade dos tapetes (inverter). Alarme fim de filme. Regulação da altura do triângulo de abrir o filme motorizada. Tecnologia "sem escovas". Máquina construída de acordo com normas CE.

HSC / HSI

The HSC/HSI continuous sealers are machines particularly versatile, designed to wrap both solid small and big products and also products with big dimensions like long profiles or fillets, using shrinking and no-shrinking films. Equipped with a belt adjustable in height and with the possibility to have a translating conveyor belt and a translating sealing bar to speed up the production and make possible the packaging of difficult products, all the models do not require a particular maintenance and offer a high level of performances. The working speed is up to 60-80 pieces per minute with the possibility of an automatic product loading. The machine is equipped with brushless engines that grant a higher reliability and productivity.

DESCRIPTION:

Constantly heated sealing bar with interchangeable sealing profile. Continuous side seal unit (no limit to product length). Electronic regulation of sealing bar temperature. Automatic product infeed with product spacing. Product transport on motorised translating belt with kissing conveyors. Needle perforator. Automatic, motorised seal height adjustment. Motorised film unwinding unit. All functions controlled by integrated PLC. Machine is mounted on adjustable feet. Auto cooled electronic components. Machine's functions and alarms controlled through touch screen. Bar opening with 2 positions to speed up production on low packs. Automatic seal bar opening adjustment. Vertical photocell for thin products. Translating exit belt. Infeed conveyor, exit conveyor, and film advance speed controlled by inverter. Notification of end of film. Motorised

