



Macchine clippatrice AD ALTA VELOCITA' che ha lo scopo di applicare una clip di plastica a doppio filo di metallo (clipband o Polyclip) a prodotti già confezionati tipo 'pillow pack' o sacchetti provenienti da linee automatizzate in particolar modo incartatrici verticali od orizzontali, con elevate produzioni. La clip viene ottenuta automaticamente da una bobina di lunga autonomia, che consente circa 12500 chiusure con il materiale clipband.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE: a) TESTATA DI CLIPPATURA: Altezza di clippatura variabile +/- 50 mm. Fissaggi al nastro convogliatore mediante attacchi con riferimenti fissi. Connessioni elettriche mediante connettori rapidi. Ciclo macchina INTERAMENTE meccanico autogestito da servomotore BRUSCHLESS. Rotazione e velocità cinghiali di traino buste mediante motore. b) TRASPORTATORE: Nastro trasportatore a movimento intermittente del tipo a passo a velocità variabile. Funzionamento del trasportatore INTERAMENTE meccanico autogestito da servomotore BRUSCHLESS. Spingitori ad esecuzione speciale con sistema di rilascio confezione a SCOMPARSA antirottura prodotto. Fotocellula lettura prodotto per inizio ciclo di trasporto e di legatura. Inclinazione del trasportatore regolabile. Altezza della clippatura sulla confezione regolabile mediante fondo d'appoggio mobile. c) IMPIANTO ELETTRICO inserito in armadio a leggio posto a lato macchina. Gestione mediante azionamenti. Interfaccia operatore mediante tastiera operativa.

CARATTERISTICHE TECNICHE: Velocità di produzione massima: 85 c./min. Dimensione confezione standard: larghezza min. 70 mm, max. 140 mm. Altezza di clippatura: min. 150, max. 350 mm. Funzionamento: elettronico. Potenza installata: kW 1. Comandi ausiliari: 24 V DC. Voltaggio: 380 V 3P+N+PE. Colore standard: acciaio inox AISI 304

HIGH-SPEED clipping machine for the application of a plastic clip with double metal wire (clip-band or Polyclip) to pre-packaged "pillow pack" products or bags coming from automated lines such as high-output vertical or horizontal packaging machines. The clip is obtained automatically from a reel with long working autonomy that permits approx. 12,500 closings with clip-band material.

CONSTRUCTIVE FEATURES: a) CLIP-BAND APPLICATION HEAD: Variable clip-band application height, +/- 50 mm. Fastening to conveyor belt using attachments with fixed reference points. Electric connections by rapid connectors. FULLY mechanical machine cycle automatically managed by BRUSHLESS servo-motor. Motorised bag drawing belt rotation and speed.

b) CONVEYOR BELT: Variable speed jog movement conveyor belt. Conveyor belt FULLY mechanically operated and automatically managed by BRUSHLESS servo-motor. Specially-designed pushers with DISAPPEARING product anti-breakage bag release system. Product passage reading photocell for transport and clip-band application cycle start. Adjustable conveyor belt inclination. Height of application of clip-band on bag adjustable by means of a movable supporting bar. c) ELECTRIC SYSTEM housed in the control console positioned at the side of the machine. Management by drives. Operator interface via multifunction keyboard.

TECHNICAL FEATURES: Max. output speed: 85 p/min. Standard package dimensions: width min. 70 mm, max. 140 mm. Clip-band application height: min. 150, max. 350 mm. Operation: electronic Installed power: 1 kW. Auxiliary controls: 24V DC Voltage: 380V 3P+N+PE. Standard colour: AISI 304 stainless steel. MACHINE CHARACTERISTICS Compact size, easy and economical to use, bag opening by fan, alcohol sprayer available on request.

Machine clipseuse À GRANDE VITESSE qui sert à appliquer un clip en plastique à double fil de métal (clipband ou Polyclip) sur des produits déjà conditionnés du genre 'pillow pack', ou sur des sachets provenant de lignes automatisées et notamment d'emballageuses verticales ou horizontales à haut rendement. Le clip se déroule automatiquement à partir d'une bobine de longue durée, qui permet d'exécuter environ 12500 fermetures par clip.

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION: a) TÊTE DE CLIPSAGE: Hauteur de clipsage variable, +/- 50 mm. Fixation au convoyeur à bande par des charnières fixes. Connexions électriques par connecteurs à enclenchement rapide. Cycle machine ENTièrement mécanique autogéré par un servomoteur BRUSHLESS. Rotation et vitesse des petites courroies d'entraînement des sachets par moteur. b) TRANSPORTEUR: Transporteur à bande à mouvement intermittent du type pas à pas à vitesse variable. Fonctionnement du transporteur ENTièrement mécanique autogéré par un servomoteur BRUSHLESS. Poussoirs à exécution spéciale avec système de relâchement de la confection par RETRAIT DES POUSSOIRS, afin d'éviter toute rupture du produit. Photocellule de lecture du produit pour début du cycle de transport et de clipsage. Inclinaison réglable du transporteur. Hauteur de clipsage sur la confection réglable par barre d'acier mobile. c) INSTALLATION ÉLECTRIQUE insérée dans une armoire sur pupitre positionnée sur le côté de la machine. Exploitation par entraîneurs. Interface opérateur par clavier opératoire. **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:** Vitesse de production maximum: 85 conf./mn. Dimensions de la confection standard: largeur min. 70 mm, max. 140 mm. Hauteur de clipsage: min. 150, max. 350 mm. Fonctionnement: électronique Puissance installée: kW 1. Commandes auxiliaires: 24 V en c.a. Voltage: 380 V 3P+N+PE. Couleur standard: acier inox AISI 304. **CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE** Cette machine est simple, économique et pratique. Elle occupe peu de place. Ouverture du sachet par ventilateur, vaporisateur d'alcool sur demande.

HOCHGESCHWINDIGKEITS-Clipautomat, der die Aufgabe hat, einen Kunststoffclip mit doppeltem Metalldraht (Clipband oder Polyclip) an bereits abgepackten Produkten vom Typ 'Pillow Pack' oder Beuteln anzubringen, die von automatischen Anlagen, insbesondere von vertikal oder horizontal angeordneten Verpackungsmaschinen, mit hohen Produktionsvolumen zugeführt werden. Den Clip liefert automatisch eine lange vorhaltende Spule, so dass etwa 12500 Verschlüsse mit Clipband-Material erzielt werden.

KONSTRUKTIONSTECHNISCHE MERKMALE: a) KOPFTEIL FÜR CLIPBINDUNG: Um +/- 50 mm variable Cliphöhe. Befestigung am Transportband mit Hilfe von Anschlüssen mit feststehenden Bezugspunkten. Elektrische Anschlüsse mit Schnellverbindern. KOMPLETT mechanischer Maschinenzyklus mit eigenständiger Steuerung über BRUSHLESS-Servomotor. Rotation und Geschwindigkeit der Gliederbänder zur Beutelbeförderung über Motor. b) BANDFÖRDERER Bandförderer mit Schrittbewegung als schrittweiser Vorschub mit stufenloser Geschwindigkeit. KOMPLETT mechanischer Betrieb des Bandförderers mit eigenständiger Steuerung über BRUSHLESS-Servomotor. Schieber in Spezialausführung mit VERDECKTEM System zur Freigabe der Verpackung mit Aufreißschutz. Fotozelle zur Produkterfassung zu Beginn des Transport- und Bindezyklus. Bandförderer in der Neigung verstellbar. Cliphöhe an der Verpackung durch mobilen Auflageboden verstellbar. c) ELEKTRISCHE ANLAGE im pultförmigen Schaltschrank seitlich an der Maschine. Steuerung über Stellglieder. Tastatur als Bedienerschnittstelle.

TECHNISCHE MERKMALE: Max. Produktionsgeschwindigkeit: 85 Packg./min. Standardabmessungen Packung: Breite min. 70 mm, max. 140 mm. Cliphöhe: min. 150, max. 350 mm. Betriebsweise: elektronisch. Installierte Leistung: 1 kW. zusätzliche Bedienelemente: 24 V DC. Spannung: 380 V 3P+N+PE. Standardfarbe: Edelstahl 1.4301. MASCHINENMERKMALE Einfache Bauweise, wirtschaftlich, praktisch, geringer Raumbedarf Öffnen des Beutels durch Gebläse, Alkoholzerstäuber auf Anfrage.

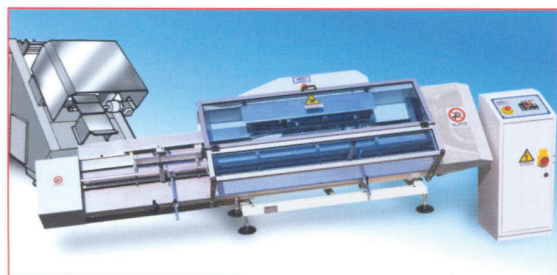
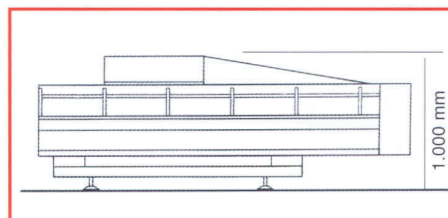
Máquina precintadora DE ALTA VELOCIDAD cuya función consiste en aplicar una grapa de plástico con dos alambres (clipband o Polyclip) en productos ya empaquetados tipo 'pillow pack' o bolsas procedentes de líneas automatizadas, especialmente empaquetadoras verticales u horizontales, con elevadas producciones. El precinto se obtiene automáticamente de una bobina con larga autonomía, que permite aproximadamente 12500 cierres con el material clipband.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN: a) CABEZAL DEL PRECINTADO: Altura del precintado variable +/- 50 mm. Fijación a la cinta transportadora mediante enganches con referencias fijas. Conexiones eléctricas mediante conectores rápidos. Ciclo de la máquina COMPLETAMENTE mecánico autogestionado por servomotor BRUSHLESS. Rotación y velocidad de las correas de arrastre de las bolsas mediante motor. b) TRANSPORTADOR: Cinta transportadora de movimiento intermitente del tipo paso a paso, de velocidad variable. Funcionamiento del transportador COMPLETAMENTE mecánico autogestionado por servomotor BRUSHLESS. Empujadores especiales con sistema de liberación del paquete ESCAMOTEABLE contra la rotura del producto. Célula fotoeléctrica de lectura del producto para inicio del ciclo de transporte y de cierre. Inclinação del transportador regulable. Altura del precintado sobre el paquete regulable mediante base de apoyo móvil. c) INSTALACIÓN ELÉCTRICA colocada en el armario de pupitre situado al lado de la máquina. Control mediante accionamientos. Interfaz de operador mediante teclado.

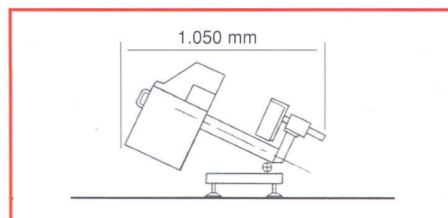
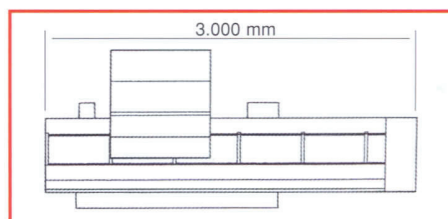
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Velocidad de producción máxima: 85 paq./min. Dimensiones paquete estándar: ancho mín. 70 mm., máx. 140 mm. Altura de cierre: mín. 150, máx. 350 mm. Funcionamiento: electrónico. Potencia instalada: kW 1 Circuitos auxiliares: 24 V DC. Voltaje: 380 V 3P + N + PE. Color estándar: acero inoxidable AISI 304. **CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA** Sencilla y económica, práctica y de tamaño reducido, apertura de la bolsa mediante ventilador, vaporizador de alcohol bajo pedido.



Abbinata a confezionatrice orizzontale
Connected to a horizontal packing machine
Avec emballeuse horizontale
Mit horizontal Verpackungsmaschine
Con máquina envasadora horizontal



Abbinata a confezionatrice verticale
Connected to a vertical packing machine
Avec emballeuse verticale
Mit vertikal Verpackungsmaschine
Con máquina envasadora vertical



Via dell'Artigianato, 67 • 36036 Torrepelvicino (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445/662411 • Fax +39 0445/570557
www.comiz.com - info@comiz.com

