

# TUNNEL TS/TD/HVI

## TÚNEL DE RETRACÇÃO

## SHRINK TUNNEL

# TUNNEL TS/TD/HVI

### CARATERISTICAS TECNICAS

**TUNEL TS** 40/20 - 60/20 - 70/40  
100/40 - 120/40 - 100/50 - 120/50

- Dimensões da máquina:  
de 1.600 x 990 x h 1.510 mm  
a 2.610 x 1.795 x h 1.850.
- Altura plano de trabalho:  
870 ± 50 mm.
- Dimensões entrada do túnel:  
de 400 x h 200 mm a 1.200 x h 50 mm.
- Produção:  
mínima 4 - máxima 20 mt/min.
- Alimentação elétrica:  
380 volt - 50Hz - 5 pinos.
- Potência instalada:  
de 9 Kw a 30 Kw.
- Peso da máquina:  
de 300 kg a 1.100 kg.
- Filmes a utilizar:  
Cryovac - PPT - PPE.

**TUNEL TD** 40/20 - 60/20 - 70/40  
100/40 - 120/40 - 150/40 - 150/70  
200/50 - 250/40 - 250/60 - 300/40

- Dimensões da máquina:  
de 1.980 x 990 x h 1.510 mm  
a 3.050 x 3.595 x h 1.750.
- Altura plano de trabalho:  
870 ± 50 mm.
- Dimensões entrada do túnel:  
de 400 x h 200 mm a 3.000 x h 40 mm.
- Produção:  
mínima 4 - máxima 20 mt/min.
- Alimentação elétrica:  
380 volt - 50Hz - 5 pinos.
- Potência instalada:  
de 12 Kw a 60 Kw.
- Pesoda máquina :  
de 320 kg a 1.900 kg.
- Filmes a utilizar:  
Cryovac - PPT - PPE.

### TECHNICAL FEATURES

**TUNNEL TS** 40/20 - 60/20 - 70/40  
100/40 - 120/40 - 100/50 - 120/50

- Machine dimensions:  
from 1.600 x 990 x h 1.510 mm  
to 2.610 x 1.795 x h 1.850.
- Work top height:  
870 ± 50 mm.
- Dimensions entered tunnel:  
from 400 x h 200 mm to 1.200 x h 50 mm.
- Output:  
min. 4 - max 20 mt/min.
- Electric power supply:  
380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Installed power:  
from 9 kW to 30 kW.
- Machine weight:  
from 300 kg to 1.100 kg.
- Usable films:  
Cryovac - PPT - PPE.

**TUNNEL TD** 40/20 - 60/20 - 70/40  
100/40 - 120/40 - 150/40 - 150/70  
200/50 - 250/40 - 250/60 - 300/40

- Machine dimensions:  
from 1.980 x 990 x h 1.510 mm  
to 3.050 x 3.595 x h 1.750.
- Work top height:  
870 ± 50 mm.
- Dimensions entered tunnel:  
from 400 x h 200 mm to 3000 x h 40 mm.
- Output:  
min. 4 - max 20 mt/min.
- Electric power supply:  
380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Installed power:  
from 12 kW to 60 kW.
- Machine weight:  
from 320 kg to 1.900 kg.
- Usable films:  
Cryovac - PPT - PPE.

### OPCIONAIS

**TUNEL TS** 40/20 - 60/20 - 70/40 - 100/40 - 120/40 - 100/50 - 120/50  
**TUNEL TD** 40/20 - 60/20 - 70/40 - 100/40 - 120/40 - 150/40 - 150/70 - 200/50  
250/40 - 250/60 - 300/40.

- Ventoinha de arrefecimento à saída do túnel.
- Máquina equipada com rodízios.
- Grupo pressor lateral à saída do túnel.
- Temporizador para aquecimento e arrefecimento automáticos.
- Paragem automatica na fase de arrefecimento.
- Versão INOX.
- Altura especial na abertura do túnel.
- Tapete com rolos siliconados.
- Possibilidade de outras alterações a pedido.
- Guias internas arrefecidas a água.
- Túneis disponíveis em versão câmara tripla.

### OPTIONAL

**TUNNEL TS** 40/20 - 60/20 - 70/40 - 100/40 - 120/40 - 100/50 - 120/50  
**TUNNEL TD** 40/20 - 60/20 - 70/40 - 100/40 - 120/40 - 150/40 - 150/70 - 200/50  
250/40 - 250/60 - 300/40.

- Cooling fan at tunnel exit.
- Machine mounted on wheels.
- Lateral press at tunnel exit.
- Timer for automatic start, warm-up.
- Automatic cool down cycle.
- Stainless steel version.
- Different tunnel dimensions available on request.
- Silicone covered rollers.
- Technical dept. available for other modifications as requested by client.
- Water cooled guides inside tunnel.
- Tunnels available in triple chamber version.

Caraterísticas técnicas, prestações e modelos opcionais HVI a pedido · *Technical features, performance and optional of HVI versions on demand.*  
Todos os nossos túneis podem ser construídos de acordo com exigencias específicas do cliente · *Each of our shrink tunnel can be customized design on demand.*



[WWW.IFPPACKAGING.IT](http://WWW.IFPPACKAGING.IT)



Túnel HVI integrado com embaladora modelo Diamond X HSC versão inox.  
*HVI shrink tunnel integrated on a stainless steel Diamond X HSC packaging machine.*

**IFP**  
PACKAGING





**TUNNEL HVI**

Versão inox em posição aberta - Opened stainless steel version.



**TUNNEL TD**



**TUNNEL TS**



**TUNNEL HVI**



**MORE INFO!**

### **TUNEL TS/TD/HVI:**

Os túneis IFP Packaging TS, TD e HVI são três séries desenhadas para a termoretração de produtos saídos de embaladoras tipo flowpack, L-sealers ou de outro tipo. O seu sistema exclusivo de distribuição de ar quente com baixa turbulência e recuperação térmica e distribuição uniforme de potência assegura uma notável poupança de energia. Os Túneis TS, TD e HVI não têm necessidade de manutenção.

#### **DESCRIÇÃO:**

Isolamento com fibra de vidro.  
Tapete transportador em teflon ou malha de aço.  
Regulação eletrónica da velocidade do tapete. Regulação eletrónica da temperatura por touchpad com leitura digital.  
Componentes elétricos e eletrónicos com autoarrefecimento.  
Consumo em trabalho de 50% da potencia instalada.  
Alimentação elétrica 220/380 trifásico + Terra.  
Máquina apoiada em pés reguláveis em altura.  
Estrutura em aço pintado.  
Sistemas de segurança de acordo com normas CEE.  
Filmes a utilizar: Cryovac, PPT, PTE.

### **TUNNEL TS/TD/HVI:**

TS, TD and HVI IFP Packaging Tunnel are three series of hot air ovens designed to shrinkseal products as they are output from flowpack, angular or other types of wrapping machines. Exclusive low turbulence hot air distribution system with heat recovery and even power distribution, giving considerable energy savings.  
TS, TD and HVI are maintenance-free.

#### **DESCRIPTION:**

Tunnel insulation with fiber glass insulator.  
Teflon coated or stainless steel transport belt.  
Electronic adjustment of the tunnel conveyor belt speed.  
Electronic temperature adjustment by touchpad with digital readout.  
Self cooling electric and electronic components.  
Standard consumption is 50% of the rated power supply.  
Power supply 220/380 three phase plus ground.  
Machine has adjustable feet with wheels available on demand.  
MIG/TIG welded tube steel frame.  
Safety systems in compliance with current standards.  
Wrapping materials: Cryovac, PPT, PTE.  
EEC certified materials.

